

Технический профиль

HMD Kontro GSA/GSI рама 0

Центробежные насосы с магнитным приводом и горизонтальным всасом по ISO 2858 / DIN. EN 22858:1993 / ANSI B73.3M

Широкий ряд насосов общего назначения, разработаны для удовлетворения требований различных отраслей и сфер применения с использованием минимального количества моделей насосов с максимальным уровнем взаимозаменяемости компонентов.

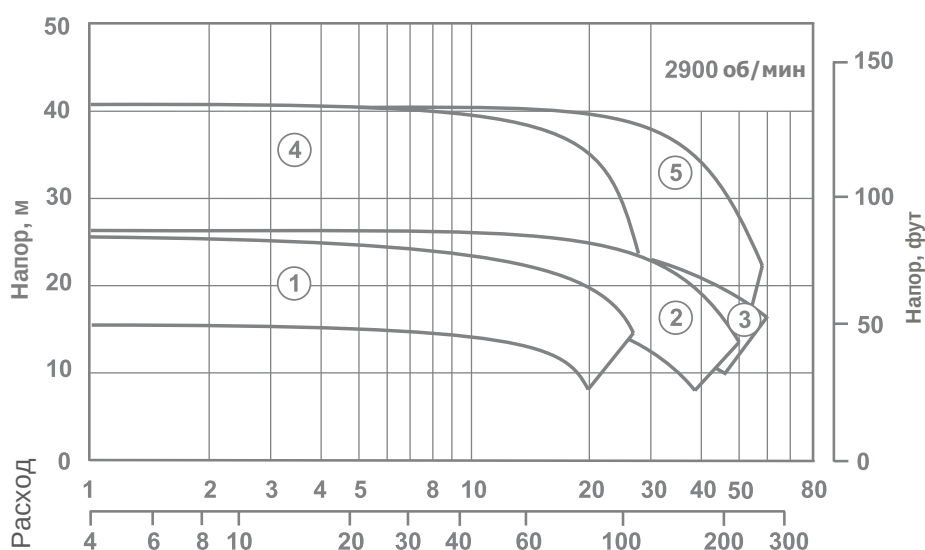
Предлагаются серии GSA (насос по стандарту ASME) и GSI (насос по стандарту ISO DIN).

Предлагается опция GSL для температур от -100°C / -150°F

Насосы GSA (по ASME) и GSI (по ISO) охватывающие ряд гидравлических диапазонов, делятся на три типоразмера, рамы: 0, I, II. Насосы доступны с рядом синхронных магнитных приводов, рассчитанных на различную мощность первичного двигателя, могут быть учтены все технические характеристики любого двигателя.

Этот ряд основан на соответствии размерам по ASME и ISO производительность и размерные стандарты. Стандартным материалом для конструкции является нержавеющая сталь с внутренними подшипниками из Карбида Кремния.

Производительность серии GSA/GSI рама 0



Модель насоса

	GSA	GSI		GSA	GSI
1	1.5 x 1 x 5	50-32-125	4	1.5 x 1 x 6H	50-32-160H
2	3 x 1.5 x 5	65-50-125	5	3 x 1.5 x 6H	65-50-160H
3	3 x 2 x 5	80-65-125			

HMD Kontro



Пределы диапазона расчетных характеристик

Насос GSA/GSI рассчитаны на работу при температуре от -40°C до +260°C, -40°F - +500°F безакого-либо охлаждения. Расчетное рабочее давление 18.9 бар, 275 фунт/кв. дюйм.

Способность работать с мехпримесями

Данный насос способен работать с мехпримесями, процент массы которых не превышает 5%, а размеры частиц 150 микрон.

Опции

Материалы конструкции

Детали проточной части	Сплав 20, С, В
Внутренние подшипники	Карбид кремния
Прокладки	Тефлон

Прочие опции

Фланцевый/резьбовой дренаж корпуса
Насос с рубашкой обогрева корпуса
Дренаж корпуса муфты
Большой диапазон средств защиты

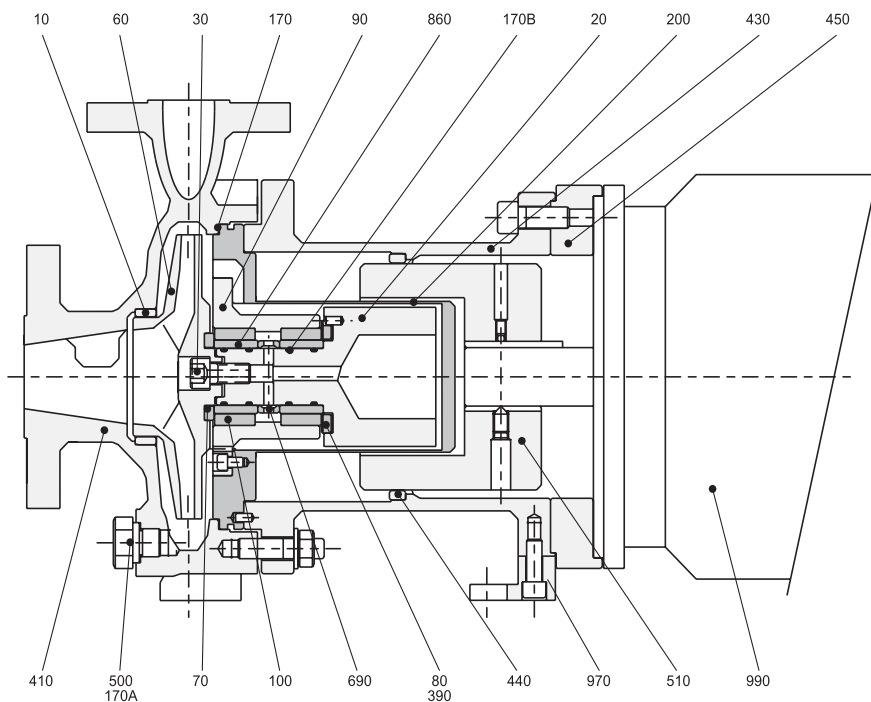
Главные особенности конструкции

- **Отсутствие уплотнений:** Позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и все сопряженные с ним расходы, гарантирует отсутствие утечек.
- **Герметичная конструкция:** Полная герметичность, что необходимо при работе с опасными и агрессивными средами, а также с продуктами, представляющими высокую ценность.
- **Взаимозаменяемость компонентов:** Обеспечивает максимальное удобство и позволяет свести к минимуму складские запасы, мероприятия по обучению операторов и т.д.
- **Высокоэффективная проточная часть:** Обеспечивает максимальный диапазон соотношений расхода к напору.
- **Широкий выбор материалов:** Позволяет выбирать различные металлы для узлов вашего насоса.
- **Полностью обжатая корпусная прокладка:** Отсутствие риска утечки.
- **Опции универсальных соединений:** Возможность сконфигурировать всасывающие и нагнетательные фланцевые соединения в точном соответствии с вашими требованиями.
- **Модульный съемный блок – картридж вращающегося элемента:** Обеспечивает наиболее эффективные процедуры замены и хранения запасных частей.

Преимущества насоса серии GSA/GSI

- Герметичная конструкция, полное отсутствие утечек.
- Идеален для углеводородных, токсичных, агрессивных, горячих и ценных продуктов.
- Соответствует стандартам ASME и ISO.
- Модульная высокоэффективная проточная часть.
- Весь ассортимент насосов серии обеспечивает максимальный охват соотношения расхода к напору.
- Выбор различных конструкционных материалов.
- Полностью ограничиваются одним корпусом/герметичным стаканом.

Конструкция насосов серии GSA/GSI рама 0



10	Переднее горловинное кольцо	Нержавеющая сталь
20	Внутреннее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
30	Крепеж рабочего колеса	Нержавеющая сталь
60	Рабочее колесо	
70	Переднее упорное кольцо	Карбид Кремния
80	Заднее упорное кольцо	Карбид Кремния
90	Держатель втулки	Нержавеющая сталь
100	Втулка	
170	Прокладка (Корпуса)	ПСВ/ПТФЭ
170A	Прокладка (Дренажа)С	
170B	Уплотнительные кольца	Витон А
200	Герметичный стакан	Нержавеющая сталь
390	Опорная прокладка	Графит/Сталь
410	Корпус	Нержавеющая сталь
430	Корпус магнитной муфты	ВЧШГ
440	Компенсационное кольцо	Фосфористая бронза
450	Мотор адаптер	Углеродистая сталь
500	Сливная пробка	Нержавеющая сталь
510	Внешнее магнитное кольцо	Углеродистая сталь
690	Промежуточная гильза	Нержавеющая сталь
860	Гильза Вала	Карбид Кремния
970	Лапа корпуса магнитной муфты	ВЧШГ
990	Электродвигатель	Запатентовано

Фланцы и соединения

Корпус

Фланцы на стороне всасывания и нагнетания отвечают следующим отраслевым требованиям:

ANSI B16.5 Класс 150 + 300	Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.
BS 4504 PN16 + PN40	Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.
DIN 2543/2545 PN16 + PN40	Выточен с поднятым на 2 мм торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой. (Примечание: эти фланцы идентичны BS4504 PN40).

Нагрузки на патрубки

Допустимые нагрузки трубопроводов на фланцы соответствуют Таблице 4 стандарта API 685 (2-я редакция) и превышают значения, приведенные в приложении С стандарта ANSI 5199.

Дренажные соединения

Предлагаются следующие опции дренажа:

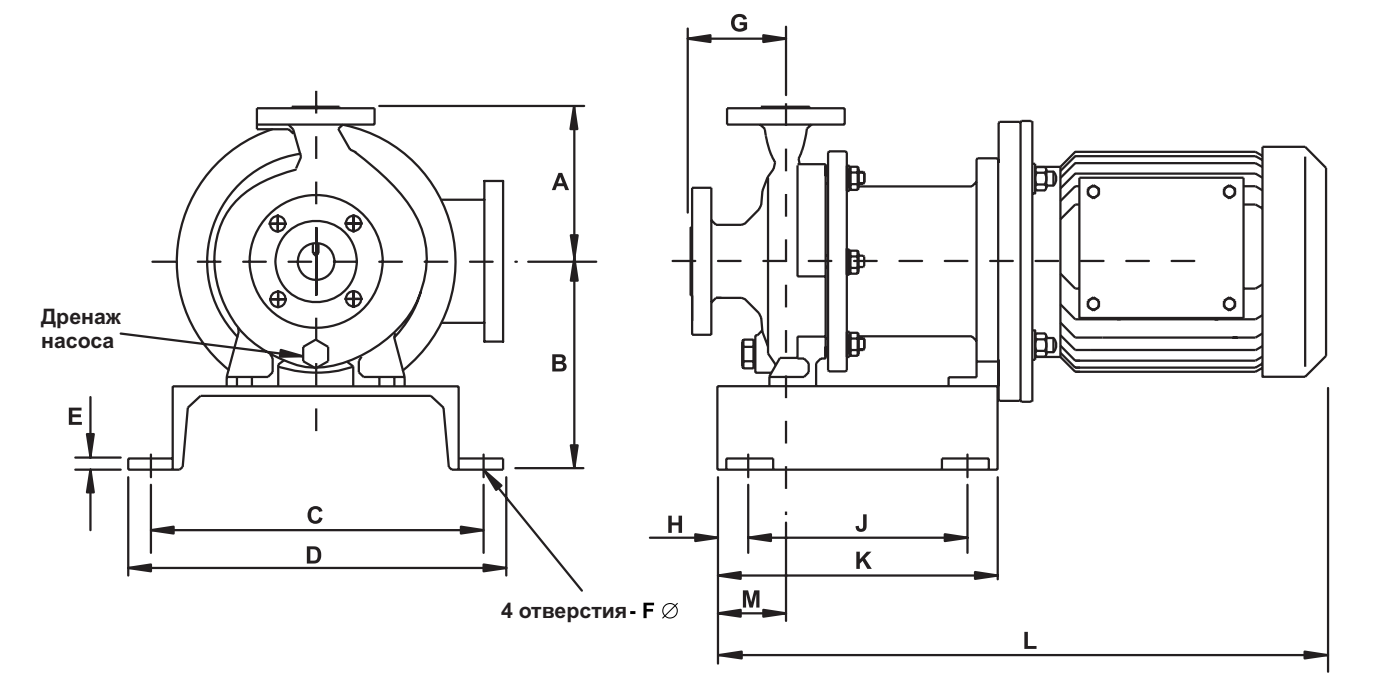
- Стандарт:** Сливная пробка $\frac{3}{8}$ " BSP с полностью обжатой прокладкой.
- Опция 1:** Без дренажа, без бобышки и отверстия.
- Опция 2:** Пробка $\frac{1}{2}$ " NPT.
- Опция 3:** $\frac{1}{2}$ " фланец номинальный к корпусу фланцами.

Подсоединения вторичных устройств:

Подсоединение манометров на линии всасывания и нагнетания возможно. Для подсоединения нет отверстий

Размеры насосов серии GSA/GSI рама 0

Размеры указаны исключительно в ознакомительных целях



GSA рама 0

Размер насоса	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	Рама двигателя	L
1.5x1x5	165/6.5"	222.5/8.75"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	101.6/4"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	80-90	631/25"
3x1.5x5	165/6.5"	222.5/8.75"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	101.6/4"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	100-112	696/27.5"
3x2x5	165/6.5"	222.5/8.75"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	101.6/4"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	132	784/31"
1.5x1x6H	165/6.5"	222.5/8.75"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	101.6/4"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	160	930/36.5"
3x1.5x6H	165/6.5"	222.5/8.75"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	101.6/4"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	143-145	630/25"
												182-184	679/26.7"
												213-215	783/31"
												254-256	921/36"

GSA рама 0

Размер насоса	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	Рама двигателя	L
50-32-125	140/5.5"	221/8.7"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	80.31"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	80-90	529/20.8"
65-50-125	140/5.5"	221/8.7"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	80/3.1"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	100-112	594/23.4"
80-65-125	140/5.5"	221/8.7"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	100/3.9"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	132	681/26.8"
50-32-160H	160/6.3"	221/8.7"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	80/3.1"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"	160	827/32.5"
65-50-160H	160/6.3"	221/8.7"	350/13.8"	400/15.75"	12/0.5"	14/0.55"	80/3.1"	34.5/1.4"	230/9"	306/12"	73/2.9"		

Размеры по метрической / дюймовой системе.

Диапазон производительности

Модель	Напор	Расход	Температура	Давление	Вязкость сСт	Монтаж
GSA 0	41 м 134 футов	60 м3/ч 264 ам.гал/мин	-40 – +260°C -40 – +500°F	18,9 бар 275 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение
GSI 0	41 м 134 футов	60 м3/ч 264 ам.гал/мин	-40 – +260°C -40 – +500°F	16 бар 232 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение

Пределы рабочего давления

Все узлы и детали рассчитаны на указанное ниже давление при температуре 38°C / 100°F

Стандарт фланца	Расчетное давление		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
ANSI B16.5 Класс 150 + 300	1,89 Н/мм ² 275 фунт/кв. дюйм	1,59 Н/мм ² 230 фунт/кв. дюйм	2,00 Н/мм ² 290 фунт/кв. дюйм
BS 4504 PN16 + PN40	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм	1,52 Н/мм ² 220 фунт/кв. дюйм	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм
DIN 2543/2545 PN16 + PN40	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм	1,52 Н/мм ² 220 фунт/кв. дюйм	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм

Компонент	Результат гидростатического испытания		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
Корпус (ANSI 150 + 300)	2,93 Н/мм ² 425 фунт/кв. дюйм	2,41 Н/мм ² 350 фунт/кв. дюйм	3,10 Н/мм ² 450 фунт/кв. дюйм
Корпус (PN16 + PN40)	2,40 Н/мм ² 348 фунт/кв. дюйм	2,30 Н/мм ² 325 фунт/кв. дюйм	2,40 Н/мм ² 348 фунт/кв. дюйм
Герметичный стакан	2,93 Н/мм ² 425 фунт/кв. дюйм	2,41 Н/мм ² 350 фунт/кв. дюйм	3,10 Н/мм ² 450 фунт/кв. дюйм

Пределы температуры

Стандартный диапазон	-40°C – +150°C (-40°F – +300°F)
Опция	-40°C – +260°C (-40°F – +500°F)

При отрицательных температурах используется соответствующий герметик (Loctite Multi Gasket или схожий) для предотвращения попадания влаги в корпус муфты между герметичным стаканом и фланцевым адаптером двигателя.



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО HMD В МОСКВЕ

129223, МОСКВА,
ПРОСПЕКТ МИРА, ВВЦ
БИЗНЕС-ЦЕНТР "ТЕХНОПАРК",
ОФИС 58

Тел.: (495) 234-51-02,
(495) 234-51-08

Факс: (495) 234-51-01

Эл. почта: hmdpumps@orc.ru

Веб-сайт: www.hmdpumps.ru

Sundyne Corporation

14845 West 64th Avenue
Arvada
Colorado 80007
USA

Тел.: +1 303 425 0800

Факс: +1 303 425 0896

Эл. почта: pumps@sundyne.com

Веб-сайт: www.sundyne.com

HMD Kontro Sealless Pumps

Marshall Road
Hampden Park Industrial Estate
Eastbourne
East Sussex
BN22 9AN
United Kingdom

Тел.: +44 (0)1323 452000

Факс: +44 (0)1323 503369

Эл. почта: info@hmdkontro.com

Веб-сайт: www.hmdkontro.com

© 2012 HMD Sealless Pumps Ltd

Все права защищены

HMD Kontro GSA/GSI F0 1.0 5/12 A4 Eng.