

Технический профиль

HMD Kontro GSA/GSI рама I

Центробежные насосы с магнитным приводом и горизонтальным всасом по ISO 2858 / DIN. EN 22858:1993 / ANSI B73.3M

Широкий ряд насосов общего назначения, разработаны для удовлетворения требований различных отраслей и сфер применения с использованием минимального количества моделей насосов с максимальным уровнем взаимозаменяемости компонентов.

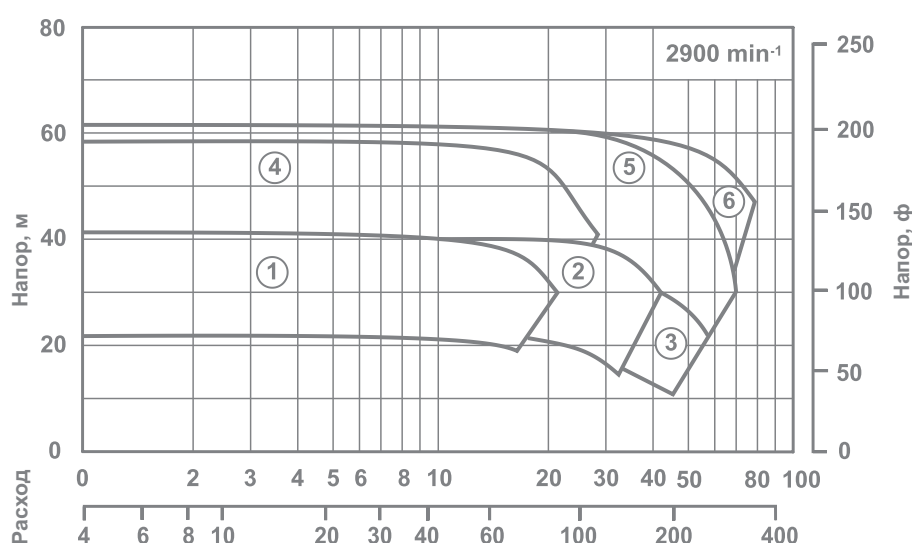
Предлагаются серии GSA (насос по стандарту ASME) и GSI (насос по стандарту ISO DIN). Предлагается опция GSL для температур от -100°C / -150°F

Насосы GSA (по ASME) и GSI (по ISO) охватывающие ряд гидравлических диапазонов, делятся на три типоразмера, рамы: 0, I, II. Насосы доступны с рядом синхронных магнитных приводов, рассчитанных на различную мощность первичного двигателя, могут быть учтены все технические характеристики любого двигателя.

Этот ряд основан на соответствии размерам по ASME и ISO производительность и размерные стандарты.

Стандартным материалом для конструкции является нержавеющая сталь с внутренними подшипниками из Карбида Кремния.

Производительность серии GSA/GSI рама I



Модель насоса

	GSA	GSI
1	1.5 x 1 x 6H	50-32-160H
2	3 x 1.5 x 6H	65-50-160H
3	3 x 2 x 6	80-65-160

	GSA	GSI
4	1.5 x 1 x 8	50-32-200
5	3 x 1.5 x 8H	65-40-200H
6	—	80-50-200

HMD Kontro



Пределы диапазона расчетных характеристик

Насосы GSA/GSI рассчитаны на работу при температуре от -40°C до $+260^{\circ}\text{C}$ / -40°F до $+500^{\circ}\text{F}$ без какого-либо охлаждения. Расчетное рабочее давление 18.9 бар / 275 фунт/кв. дюйм.

Способность работать с мех. примесями

Данный насос способен работать с мех. примесями, процент массы которых не превышает 5%, размеры частиц – 150 микрон.

Опции

Материалы конструкции

Детали проточной части	Сплав 20, С, В
Внутренние подшипники	Карбид кремния
Прокладки	Тефлон/Графит

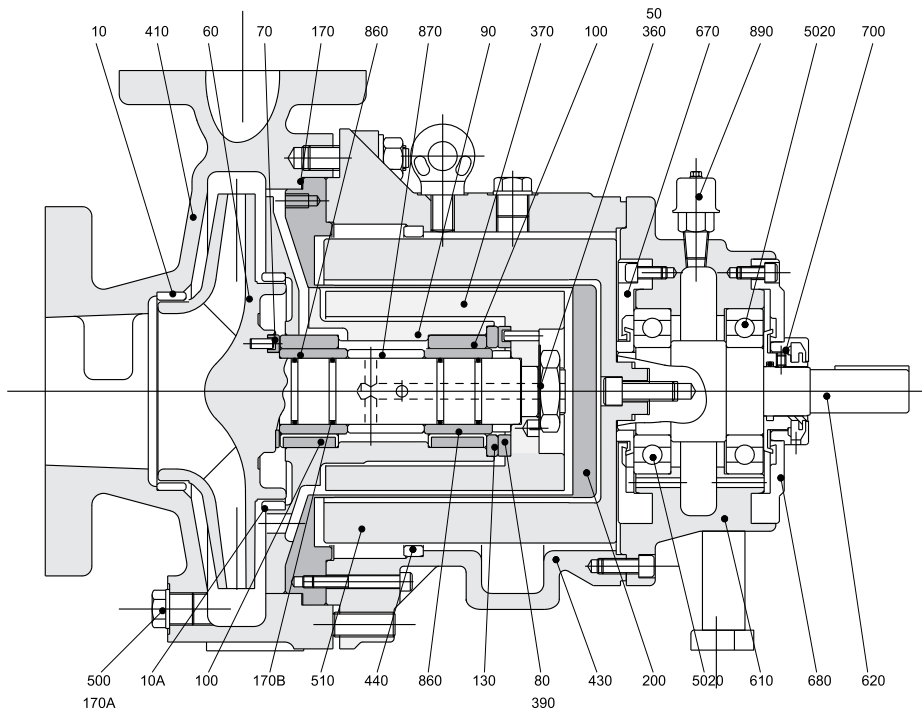
Прочие опции

Фланцевый/резьбовой дренаж
Насос с рубашкой обогрева корпуса
Дренаж корпуса муфты
Большой диапазон средств защиты

Главные особенности конструкции

- **Отсутствие уплотнений:** Позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и все сопряженные с ним расходы, гарантирует отсутствие утечек.
- **Герметичная конструкция:** Полная герметичность, что необходимо при работе с опасными и агрессивными средами, а также с продуктами, представляющими высокую ценность.
- **Взаимозаменяемость компонентов:** Обеспечивает максимальное удобство и позволяет свести к минимуму складские запасы, мероприятия по обучению операторов и т.д.
- **Высокоэффективная проточная часть:** Обеспечивает максимальный диапазон соотношений расхода к напору.
- **Широкий выбор материалов:** Позволяет выбирать различные металлы для узлов вашего насоса.
- **Полностью обжатая корпусная прокладка:** Отсутствие риска утечки.
- **Опции универсальных соединений:** Возможность сконфигурировать всасывающие и нагнетательные фланцевые соединения в точном соответствии с вашими требованиями.
- **Модульный съемный блок – картридж вращающегося элемента:** Обеспечивает наиболее эффективные процедуры замены и хранения запасных частей.

Конструкция насосов серии GSA/GSI рама I



Преимущества насоса серии GSA/GSI

- Герметичная конструкция, полное отсутствие утечек.
- Идеален для опасных, токсичных, агрессивных, горячих и ценных продуктов.
- Соответствует стандартам ASME и ISO.
- Модульная высокоэффективная проточная часть.
- Весь ассортимент насосов серии обеспечивает максимальный охват соотношения расхода к напору.
- Выбор различных конструкционных материалов.
- Полностью ограничиваются одним корпусом/герметичным стаканом/

10	Горловинное кольцо (переднее)	Нержавеющая сталь
10A	Горловинное кольцо (заднее)	Нержавеющая сталь
50	Шайба муфты	Нержавеющая сталь
60	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
70	Переднее упорное кольцо	Карбид кремния
80	Заднее упорное кольцо	Карбид кремния
90	Держатель втулки	Нержавеющая сталь
100	Втулка	Карбид кремния
130	Упорный подпятник	Карбид кремния
170	Прокладка (Корпуса)	ПВС/Тефлон
170A	Прокладка (Дренажа)	ПВС/Тефлон
170B	Уплотнительное кольцо	Витон А
200	Герметичный стакан	Сплав С и нерж. сталь
360	Гайка муфты	Нержавеющая сталь
370	Внутреннее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
390	Опорная прокладка	Графит и нерж. сталь
410	Корпус насоса	Нержавеющая сталь
430	Корпус магнитной муфты	ВЧШГ
440	Компенсационное кольцо	Фосфористая бронза
500	Сливная пробка	Нержавеющая сталь
510	Внешнее магнитное кольцо	Углеродистая сталь
610	Корпус подшипников качения	ВЧШГ
620	Вал привода	Углеродистая сталь
670	Передняя крышка	Углеродистая сталь
680	Задняя крышка	Углеродистая сталь
700	Лабиринтное уплотнение [комплект]	Латунь
870	Промежуточная гильза	Нержавеющая сталь
860	Гильза вала	Карбид кремния
890	Дыхательный клапан	Нержавеющая сталь
5020	Обойма подшипника	Сталь
****	Крепления [комплект]	Разные

Фланцы и соединения

Корпус

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания отвечают следующим отраслевым стандартам:

ANSI B16.5
Класс 150+300 Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.

DIN 2543/2545
PN16+PN40 Выточен с поднятым на 2 мм торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой. (Примечание: данные фланцы идентичны стандарту BS 4504 PN40).

Нагрузки на патрубки

Допустимые нагрузки трубопроводов на фланцы соответствуют Таблице 4 стандарта API 685 (2-я редакция) и превышают значения, приведенные в приложении С стандарта ANSI 5199.

Дренажные соединения

Предлагаются следующие опции дренажа:

Стандарт: Сливная пробка $\frac{3}{8}$ " BSP с полностью обжатой прокладкой.

Опция 1: Без дренажа, без бобышки и отверстия.

Опция 2: Пробка $\frac{1}{2}$ " NPT.

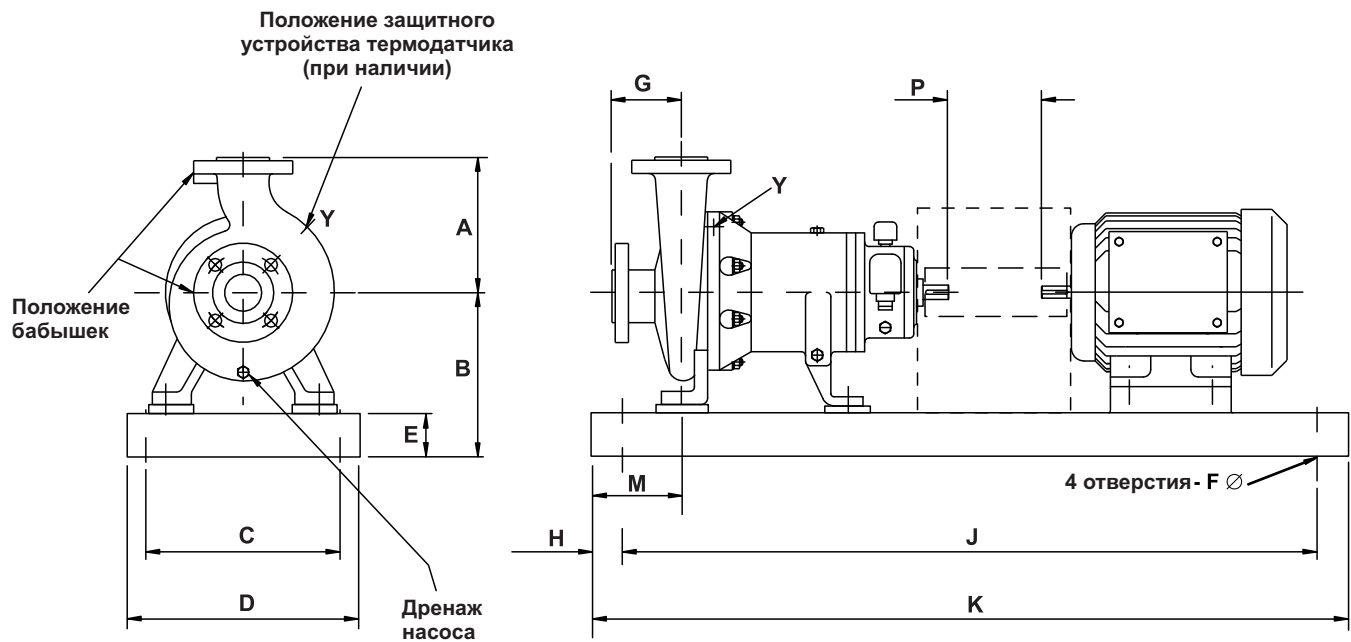
Опция 3: $\frac{1}{2}$ " фланец номинальный к корпусу фланцами.

Подсоединения вторичных устройств:

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания оснащены бобышками, пригодными для сверления/нарезания резьбы: $\frac{3}{8}$ " NPT

Размеры насосов серии GSA/GSI рама I

Размеры указаны исключительно в ознакомительных целях



GSA рама I

Размер P= 25,4/1" для типа без проставка и 101,6 мм/ 4" для типа с проставкой

Размер насоса	A	C	D	E	F	G	H	M	Рама двигателя	J	K	B
1.5x1x6H	165/6.5"	229/9"	305/12"	89/3.5"	19/0.75"	101.6/4"	31.75/1.25"	119.4/4.5"	90-100	927/36.5"	990/39"	229/9"
3x1.5x6H	165/6.5"	229/9"	305/12"	89/3.5"	19/0.75"	101.6/4"	31.75/1.25"	119.4/4.5"	112-132	927/36.5"	990/39"	229/9"
3x2x6	165/6.5"	229/9"	305/12"	89/3.5"	19/0.75"	101.6/4"	31.75/1.25"	119.4/4.5"	160-180	1258/49.5"	1321/52"	280/11"
1.5x1x8	165/6.5"	229/9"	305/12"	89/3.5"	19/0.75"	101.6/4"	31.75/1.25"	119.4/4.5"	182-184	927/36.5"	990/39"	214/8.4"
3x1.5x8H	165/6.5"	229/9"	305/12"	89/3.5"	19/0.75"	101.6/4"	31.75/1.25"	119.4/4.5"	213-215	1258/49.5"	1321/52"	248/9.8"
									254-256	1258/49.5"	1321/52"	267/10.5"
									284-286	1258/49.5"	1321/52"	267/10.5"
									324-326	1410/55.5"	1473/58"	293/11.5"

GSI рама I

Размер насоса	A	G	M	Рама двигателя	B	C	D	E	F	H	J	K
50-32-160H	160/6.3"	80/3.1"	60/2.4"	90-100-112	252/9.9"	350/13.8"	390/15.3"	90/3.5"	19/0.75"	150/5.9"	600/23.6"	900/35.4"
50-32-200	180/7.1"	80/3.1"	60/2.4"	132-160-180	265/10.4"	440/17.3"	490/19.3"	102/4"	24/1"	190/7.5"	740/29.1"	1120/44.1"
65-50-160H	160/6.3"	80/3.1"	60/2.4"									
65-40-200	180/7.1"	100/3.9"	60/2.4"									
80-65-160	180/7.1"	100/3.9"	60/2.4"									
80-50-200	200/7.9"	100/3.9"	60/2.4"									

Размеры по метрической (мм) / дюймовой системе.

Диапазон производительности

Модель	Напор	Расход	Температура	Давление	Вязкость сСт	Монтаж
GSA I	61 м 200 футов	70 м3/ч 308 ам.гал/мин	-40 – +260°C(315°C*) -40 – +500°F(315°C*)	18,9 бар 275 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение
GSI I	61 м 200 футов	78 м3/ч 343 ам.гал/мин	-40 – +260°C -40 – +500°F	16 бар 232 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение

*Высокая температура опция сборки.

Пределы рабочего давления

Все узлы и детали рассчитаны на указанное ниже давление при температуре 38°C / 100°F

Стандарт фланца	Расчетное давление		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
ANSI B16.5 Класс 150 + 300	1,89 Н/мм ² 275 фунт/кв. дюйм	1,59 Н/мм ² 488 фунт/кв. дюйм	2,00 Н/мм ² 290 фунт/кв. дюйм
DIN 2543 PN16 + PN40	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм	1,52 Н/мм ² 220 фунт/кв. дюйм	1,60 Н/мм ² 232 фунт/кв. дюйм

Компонент	Результат гидростатического испытания		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
Корпус ANSI 150 + 300 фунтов	2,93 Н/мм ² 425 фунт/кв. дюйм	2,41 Н/мм ² 350 фунт/кв. дюйм	3,10 Н/мм ² 450 фунт/кв. дюйм
Корпус PN16 + PN40	2,40 Н/мм ² 348 фунт/кв. дюйм	2,30 Н/мм ² 325 фунт/кв. дюйм	2,40 Н/мм ² 348 фунт/кв. дюйм
Герметичный стакан	2,93 Н/мм ² 425 фунт/кв. дюйм	2,41 Н/мм ² 350 фунт/кв. дюйм	3,10 Н/мм ² 450 фунт/кв. дюйм

Пределы температуры

Стандартный диапазон	-40°C to +150°C / -40°F to +300°F
Опция 1	-40°C to +260°C / -40°F to +500°F
Опция 2	-40°C to +315°C / -40°F to +600°F

При отрицательных температурах используется соответствующий герметик (Loctite Multi Gasket или схожий) для предотвращения попадания влаги в корпус муфты между герметичным стаканом и фланцевым адаптером двигателя.

Для Опции 2 эксплуатационные температуры, термобарьер с использованием сборного ребристого маслозаполненного подшипника.



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО HMD В МОСКВЕ

129223, МОСКВА,
ПРОСПЕКТ МИРА, ВВЦ
БИЗНЕС-ЦЕНТР "ТЕХНОПАРК",
ОФИС 58

Тел.: (495) 234-51-02,
(495) 234-51-08

Факс: (495) 234-51-01

Эл. почта: hmdpumps@orc.ru

Веб-сайт: www.hmdpumps.ru

Sundyne Corporation

14845 West 64th Avenue
Arvada
Colorado 80007
USA

Тел.: +1 303 425 0800

Факс: +1 303 425 0896

Эл. почта: pumps@sundyne.com

Веб-сайт: www.sundyne.com

HMD Kontro Sealless Pumps

Marshall Road
Hampden Park Industrial Estate
Eastbourne
East Sussex
BN22 9AN
United Kingdom

Тел.: +44 (0)1323 452000

Факс: +44 (0)1323 503369

Эл. почта: info@hmdkontro.com

Веб-сайт: www.hmdkontro.com