

Технический профиль

HMD Kontro GSA/GSI рама II

Центробежные насосы с магнитным приводом и горизонтальным всасом

по ISO 2858 / DIN. EN 22858:1993 / ANSI B73.3M

Широкий ряд насосов общего назначения, разработаны для удовлетворения требований различных отраслей и сфер применения с использованием минимального количества моделей насосов с максимальным уровнем взаимозаменяемости компонентов. Предлагаются серии GSA (насос по стандарту ASME) и GSI (насос по стандарту ISO DIN). Предлагается опция GSL для температур от -100°C / -150°F

Насосы GSA (по ASME) и GSI (по ISO) охватывающие ряд гидравлических диапазонов, делятся на три типоразмера, рамы: 0, I, II. Насосы доступны с рядом синхронных магнитных приводов, рассчитанных на различную мощность первичного двигателя, могут быть учтены все технические характеристики любого двигателя.

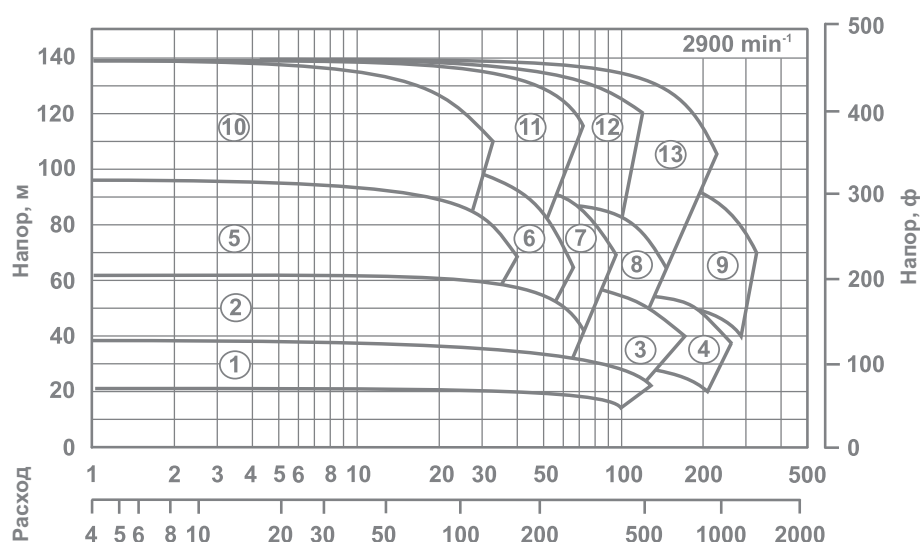
Этот ряд основан на соответствии размерам по ASME и ISO производительность и размерные стандарты.

Стандартным материалом для конструкции является нержавеющая сталь с внутренними подшипниками из Карбида Кремния.

HMD Kontro



Производительность серии GSA/GSI рама II



Модель насоса

	GSA	GSI
1	4 x 3 x 6	100-80-160
2	3 x 2 x 8	—
3	4 x 3 x 8H	100-65-200H
4	6 x 4 x 8H	125-80-200H
5	2 x 1 x 10	50-32-250
6	3 x 1.5 x 10	65-50-250
7	3 x 2 x 10	80-50-250

	GSA	GSI
8	4 x 3 x 10	100-65-250H
9	6 x 4 x 101	25-100-250
10	2 x 1 x 13	50-32-315
11	3 x 1.5 x 13	65-40-315
12	3 x 2 x 13	80-50-315
13	4 x 3 x 13	100-65-315

Пределы диапазона расчетных характеристик

Насосы GSA/GSI рассчитаны на работу при температуре от -40°C до +260°C / -40°F до +500°F без какого-либо охлаждения. Расчетное рабочее давление 18.9 бар / 275 фунт/кв. дюйм.

Способность работать с мех. примесями

Данный насос способен работать с мех. примесями, процент массы которых не превышает 5%, размеры частиц – 150 микрон.

Опции

Материалы конструкции

Детали	Сплав 20,
проточной части	Сплав C276
Внутренние	
подшипники	Карбид Кремния
Прокладка	Тефлон

Прочие опции

Фланцевый/резьбовой дренаж
Насос с рубашкой обогрева корпуса
Дренаж корпуса муфты
Большой диапазон средств защиты
Вторичный контроль
Увеличить давление до 25 бар

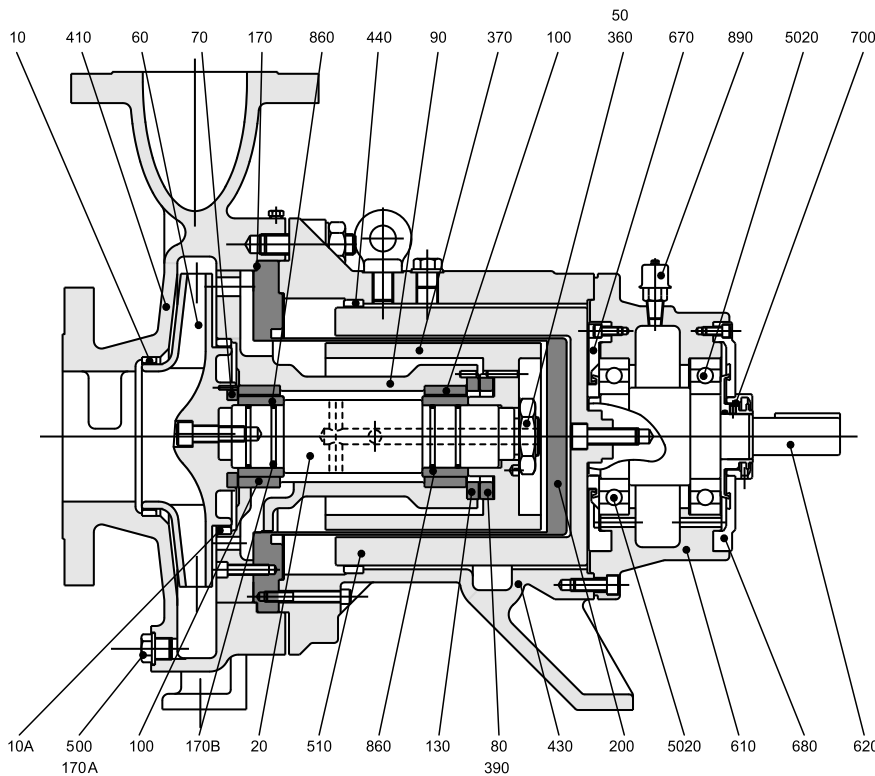
Главные особенности конструкции

- **Отсутствие уплотнений:** Позволяет свести к минимуму техническое обслуживание и все сопряженные с ним расходы, гарантирует отсутствие утечек.
- **Герметичная конструкция:** Полная герметичность, что необходимо при работе с опасными и агрессивными средами, а также с продуктами, представляющими высокую ценность.
- **Взаимозаменяемость компонентов:** Обеспечивает максимальное удобство и позволяет свести к минимуму складские запасы, мероприятия по обучению операторов и т.д.
- **Высокоэффективная проточная часть:** Обеспечивает максимальный диапазон соотношений расхода к напору.
- **Широкий выбор материалов:** Позволяет выбирать различные металлы для узлов вашего насоса.
- **Полностью обжатая корпусная прокладка:** Отсутствие риска утечки.
- **Опции универсальных соединений:** Возможность сконфигурировать всасывающие и нагнетательные фланцевые соединения в точном соответствии с вашими требованиями.
- **Модульный съемный блок – картридж вращающегося элемента:** Обеспечивает наиболее эффективные процедуры замены и хранения запасных частей.

Преимущества насоса серии GSA/GSI

- Герметичная конструкция, полное отсутствие утечек.
- Идеален для опасных, токсичных, агрессивных, горячих и ценных продуктов.
- Соответствует стандартам ASME и ISO.
- Модульная высокоэффективная проточная часть.
- Весь ассортимент насосов серии обеспечивает максимальный охват соотношения расхода к напору.
- Выбор различных конструкционных материалов.
- Полностью ограничиваются одним корпусом/герметичным стаканом.

Конструкция насосов серии GSA/GSI рама II



10	Горловинное кольцо (переднее)	Нержавеющая сталь
10A	Горловинное кольцо (заднее)	Нержавеющая сталь
50	Шайба муфты	Нержавеющая сталь
60	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь
70	Переднее упорное кольцо	Карбид кремния
80	Заднее упорное кольцо	Карбид кремния
90	Держатель втулки	Нержавеющая сталь
100	Втулка	Карбид кремния
130	Упорный подпятник	Карбид кремния
170	Прокладка (Корпуса)	ПВДФ/Тефлон
170A	Прокладка (Дренажа)	ПВДФ/Тефлон
170B	Уплотнительное кольцо	Витон А
200	Герметичный стакан	Сплав С и нерж. сталь
360	Гайка муфты	Нержавеющая сталь
370	Внутреннее магнитное кольцо	Нержавеющая сталь
390	Опорная прокладка	Графит и нерж. сталь
410	Корпус насоса	Нержавеющая сталь
430	Корпус магнитной муфты	ВЧШГ
440	Компенсационное кольцо	Фосфористая бронза
500	Сливная пробка	Нержавеющая сталь
510	Внешнее магнитное кольцо	Углеродистая сталь
610	Корпус подшипников качения	ВЧШГ
620	Вал привода	Углеродистая сталь
670	Передняя крышка	Углеродистая сталь
680	Задняя крышка	Углеродистая сталь
700	Лабиринтное уплотнение [комплект]	Латунь
700A	Уплотнение вторичного контура	Запатентовано
860	Гильза вала	Карбид кремния
890	Дыхательный клапан	Нержавеющая сталь
5020	Обойма подшипника	Сталь
****	Крепления [комплект]	Разные

Фланцы и соединения

Корпус

Фланцы на стороне всасывания и нагнетания отвечают следующим отраслевым требованиям:

ANSI B16.5 Класс 150	Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.
ANSI B16.5 Класс 300	Выточен с поднятым на 1,5 мм (0,06") торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой.
DIN 2545 PN40	Выточен с поднятым на 2 мм торцом фланца с непрерывной спиральной канавкой. (Примечание: эти фланцы идентичны BS4504 PN40).

Нагрузки на патрубки

Допустимые нагрузки трубопроводов на фланцы соответствуют Таблице 4 стандарта API 685 (2-я редакция) и превышают значения, приведенные в приложении С стандарта ANSI 5199.

Дренажные соединения

Предлагаются следующие опции дренажа:

Стандарт: Сливная пробка 3/8" BSP с полностью обжатой прокладкой.

Опция 1: Без дренажа, без бобышки и отверстия.

Опция 2: Пробка 1/2" NPT.

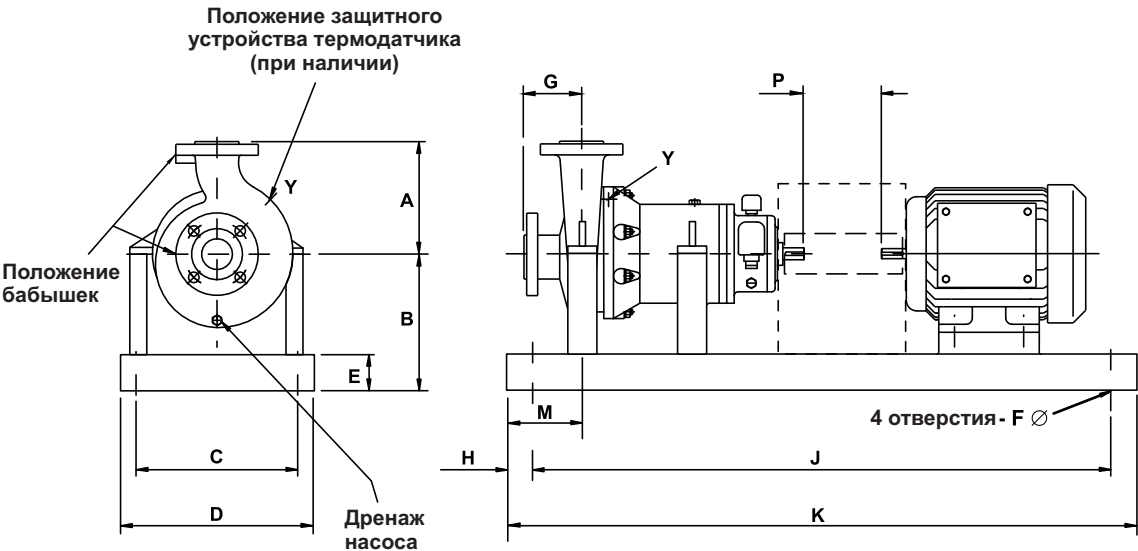
Опция 3: 1/2" фланец номинальный к корпусу фланцами.

Подсоединения вторичных устройств:

Фланцы на стороне всасывания и на стороне нагнетания оснащены бобышками, пригодными для сверления/нарезания резьбы: 1/2" NPT.

Размеры насосов серии GSA/GSI рама II

Размеры указаны исключительно в ознакомительных целях



Размер насоса	A	G	M	B1
4x3x6	210/8.25"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
3x2x8	241/9.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
4x3x8H	280/11"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
6x4x8H	280/11"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
2x1x10	216/8.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
3x1.5x10	216/8.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
3x2x10	241/9.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
4x3x10	280/11"	101.6/4"	114.3/4.5"	8.25"
6x4x10	343/13.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	10"
2x1x13	266/10.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	10"
3x1.5x13	266/10.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	10"
3x2x13	292/11.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	10"
4x3x13	318/12.5"	101.6/4"	114.3/4.5"	10"

Размер P= 25,4/1" для типа без проставка и 100/4" для типа с проставкой.

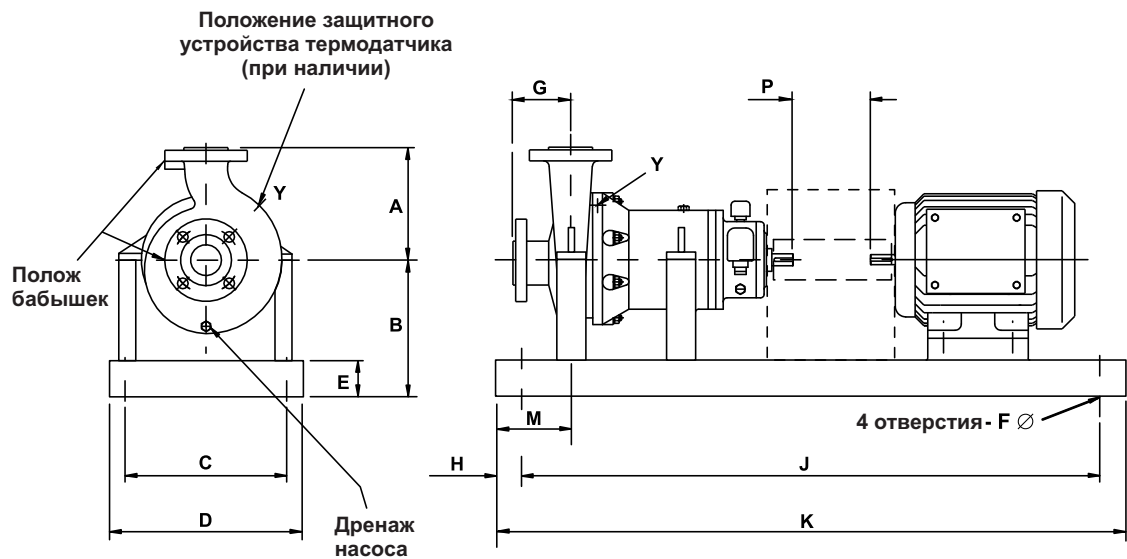
Двигателя	Рама B (B1=8.25")	B(B1=10")	C	D	E	F	H	J	K
90-100-112-132	311/12.25"	355/14"	229/9"	305/12"	90/3.5"	19/0.75"	31.5/1.25"	1080/42.5"	1143/45"
132 (Spacer)	311/12.25"	355/14"	229/9"	305/12"	90/3.5"	19/0.75"	31.5/1.25"	1187/46.5"	1250/49"
160-180	311/12.25"	355/14"	306/12"	381/15"	90/3.5"	19/0.75"	31.5/1.25"	1258/49.5"	1321/52"
200	356/14"	381/15"	380/15"	457/18"	102/4"	25/1"	31.5/1.25"	1472/58"	1535/60.5"
225	356/14"	381/15"	380/15"	457/18"	102/4"	25/1"	31.5/1.25"	1497/59"	1560/61.5"
50	381/15"	381/15"	450/17.7"	550/21.6"	102/4"	25/1"	31.5/1.25"	1637/64.5"	1700/67"
182-184-213-215	311/12.25"	355/14"	229/9"	305/12"	76/3"	19/0.75"	31.5/1.25"	1080/42.5"	1143/45"
254-256-284-286	311/12.25"	355/14"	304/12"	381/15"	90/3.5"	19/0.75"	31.5/1.25"	1258/49.5"	1321/52"
324-326-364-365	355/14"	381/15"	406/16"	457/18"	102/4"	25/1"	31.5/1.25"	1410/55.5"	1473/58"

Диапазон производительности

Модель	Напор	Расход	Температура	Давление	Вязкость сСт	Монтаж
GSA II	140 м 459 футов	350 м3/ч 1346 ам.гал/мин	-40 – +260°C -40 – +500°F	18,9 бар 275 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение
GSI II	140 м 459 футов	78 м3/ч 1346 ам.гал/мин	-40 – +260°C -40 – +500°F	16 бар 232 фунт/кв. дюйм	200	Моноблок Раздельное расположение

Размеры насосов серии GSA/GSI рама II

Размеры указаны исключительно в ознакомительных целях



Опорная плита /В	A	G	M	P	132	160	180	200	225	250	280
50-32-250	225/8.8"	100/3.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-302/11.9"	6-302/11.9"	6-302/11.9"	7-322/12.7"	-	-	-
50-32-315	250/9.8"	125/4.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-322/12.7"	6-322/12.7"	6-322/12.7"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	-	-
65-40-250	225/8.8"	100/3.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-302/11.9"	6-302/11.9"	6-302/11.9"	7-322/12.7"	-	-	-
65-40-315	250/9.8"	125/4.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-322/12.7"	6-322/12.7"	6-322/12.7"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	-	-
80-50-250	225/8.8"	125/4.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-302/11.9"	6-302/11.9"	6-302/11.9"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	-	-
80-50-315	280/11"	125/4.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-346/13.6"	6-346/13.6"	6-346/13.6"	7-346/13.6"	7-346/13.6"	8-371/14.6"	9-396/15.6"
100-80-160	200/7.9"	100/3.9"	75/2.9"	100/3.9"	5-282/11.1"	6-282/11.1"	6-302/11.9"	7-322/12.7"	-	-	-
100-65-200H	225/8.8"	100/3.9"	75/2.9"	140/5.5"	5-302/11.9"	6-302/11.9"	6-302/11.9"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	-	-
100-65-250H	250/9.8"	125/4.9"	90/3.5"	140/5.5"	5-322/12.7"	6-322/12.7"	6-322/12.7"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	8-371/14.6"	9-396/15.6"
100-65-315	280/11"	125/4.9"	90/3.5"	140/5.5"	6-346/13.6"	6-346/13.6"	7-346/13.6"	7-346/13.6"	7-346/13.6"	8-371/14.6"	9-396/15.6"
125-80-200H	250/9.8"	125/4.9"	75/2.9"	140/5.5"	5-302/11.9"	6-302/11.9"	7-302/11.9"	7-322/12.7"	7-346/13.6"	8-371/14.6"	-
125-100-250	280/11"	140/5.5"	90/3.5"	140/5.5"	6-346/13.6"	6-346/13.6"	7-346/13.6"	7-346/13.6"	7-346/13.6"	8-371/14.6"	9-396/15.6"
125-100-315	315/12.4"	140/5.5"	90/3.5"	140/5.5"	6-371/14.6"	6-371/14.6"	7-371/14.6"	7-371/14.6"	7-371/14.6"	8-371/14.6"	9-396/15.6"

Первая цифра обозначает размер опорной плиты.

Опорная плита	C	D	E	F	H	J	K
5	440/17.2"	490/19.3"	20/0.8"	23/0.9"	190/7.5"	740/29.1"	1120/44"
6	490/19.3"	540/21.3"	20/0.8"	23/0.9"	205/8.1"	840/33"	1250/49"
7	550/21.7"	610/24"	20/0.8"	27/1.1"	230/9"	940/37"	1400/55"
8	600/23.6"	660/26"	20/0.8"	27/1.1"	270/10.6"	1060/41.7"	1600/63"
9	670/26.4"	730/28.7"	20/0.8"	27/1.1"	300/11.8"	1200/47.2"	1800/71"

Размеры по метрической / дюймовой системе.

Сферы применения

Кислоты

Уксусная кислота
Акриловая кислота
Арсеновая кислота
Бензойная кислота
Борная кислота
Карболовая кислота
Угольная кислота
Трихлорсилан
Лимонная кислота
Крезоловая кислота
Жирные кислоты
Гексафторокремниевая кислота
Метановая кислота
Бромистоводородная кислота
Соляная кислота
Синильная кислота
Фтороводородная кислота
Молочная кислота
Малеиновая кислота
Азотная кислота
Щавелевая кислота
Фосфорная кислота
Фталевая кислота
Пикриновая кислота
Серная кислота
Сернистая кислота
Дубильная кислота
Винная кислота

Спирты и гликоли

Бутанол
Диэтиленгликоль
Этанол
Гликоль
Изопропил
Этиловый спирт
Метанол
Пропанол
Пропиленгликоль

Щелочи

Гидроксид аммония
Гидроксид железа
Гидроксид калия

Галогениды

Безводные хлориды
Четыреххлористый углерод
Фторуглеродные жидкости
Фреон
Хлористый водород
Хлористый метил
Хлористый метилен
Фосген
Четыреххлористый кремний
Четыреххлористый титан

Жидкие теплоносители

Алкилированные ароматические углеводороды
Дифенил / окись дифенила
Эвтектические смеси солей
Минеральное масло
Изометрические триарилдиметаны
Полиалкилен-гликоль
Силиконовые масла

Углеводороды

Акриловые мономеры
Акрилонитрилы
Амлацетат
Бензол
Бутадиен
Бутан
Хлороформ
Хлоропрен
Циклогексан
Дихлорбензол
Этилен
Фурфурол
Гексан
Керосин
СУГ
Малондальдегид
МДИ
Метилен хлорид
Метил нафталин
Нафта
Нафталин
Пентан
Фенол
Фталевый ангидрид
Полихлорированные бифенилы
Пиридин
Пирогаллоловая кислота
Стирол
Толилендиамин
ТДИ
Толуол
Трихлорэтилен
Винилацетат
Винилхлорид
Винилхлоридный мономер
Различные хлорированные углеводороды
Диметилбензол

Сернистые и азотистые соединения

Безводный аммиак
Анилин
Дисульфид углерода
Диамид
Диоксид серы

Соли

Нитрат алюминия
Фосфат
Хлорид аммония
Сульфат аммония
Хлорид бария
Хлорид бария
Хлорид кальция
Нитрат меди
Сульфат меди
Сульфат железа
Трихлорид фосфора
Оксихлорид фосфора
Хлорат калия
Карбонат натрия
Хлорат натрия
Цианид натрия
Нитрат натрия
Сульфат натрия
Хлорид цинка

Прочие химические вещества

Ацетальдегид
Уксусный ангидрид
Ацетон
Акролеин
Арктон (хладагент)
Детергенты
Этиленоксид
Этиловый эфир
Формальдегид
Фреон
Пероксид водорода
Ацетат свинца
Дихлорид ртути
Метакрилаты
Метил
Моноглицериды
Пропиленоксид
Сорбит
Растворы сахара
Сироп
Тавот
Тетраэтилсвинец
Триэтилсвинец
Растительные масла
Котловая вода
Деионизованная вода
Деминерализованная вода
Тяжелая вода

Этот список является лишь примером широкого ряда жидкостей которые регулярно перекачивают насосы HMD/Kontro.

Для жидкостей, которые не упомянуты выше, пожалуйста свяжитесь с HMD/Kontro.

Пределы рабочего давления

Все узлы и детали рассчитаны на указанное ниже давление при температуре 38°C / 100°F

Стандарт фланца	Расчетное давление		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
ANSI B16.5 Класс 150 + 300	1,89 Н/мм ² 275 фунт/кв.дюйм	1,59 Н/мм ² 488 фунт/кв.дюйм	2,00 Н/мм ² 290 фунт/кв.дюйм
BS 4504 PN16	1.60 Н/мм ² 232 psi	1.52 Н/мм ² 220 psi	1.60 Н/мм ² 232 psi
DIN 2543 PN16 + PN40	1.60 Н/мм ² 232 psi	1.52 Н/мм ² 220 psi	1.60 Н/мм ² 232 psi

Компонент	Результат гидростатического испытания		
	316 нерж. сталь	Сплав 20	Сплав С
Корпус ANSI 150 + 300 фунтов	2.93 Н/мм ² 425 psi	2.41 Н/мм ² 350 psi	3.10 Н/мм ² 450 psi
Корпус PN16 + PN40	2.40 Н/мм ² 348 psi	2.30 Н/мм ² 325 psi	2.40 Н/мм ² 348 psi
Герметичный стакан	2.93 Н/мм ² 425 psi	2.41 Н/мм ² 350 psi	3.10 Н/мм ² 450 psi

Пределы температуры

Стандартный диапазон	-40°C – +205°C (-40°F – +400°F)
Опция	-10°C – +260°C (-14°F – +500°F)

При отрицательных температурах используется соответствующий герметик (Loctite Multi Gasket или схожий) для предотвращения попадания влаги в корпус муфты между герметичным стаканом и фланцевым адаптером двигателя.



ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО HMD В МОСКВЕ

129223, МОСКВА,
ПРОСПЕКТ МИРА, ВВЦ
БИЗНЕС-ЦЕНТР "ТЕХНОПАРК",
ОФИС 58

Тел.: (495) 234-51-02,
(495) 234-51-08

Факс: (495) 234-51-01

Эл. почта: hmdpumps@orc.ru

Веб-сайт: www.hmdpumps.ru

Sundyne Corporation

14845 West 64th Avenue
Arvada
Colorado 80007
USA

Тел.: +1 303 425 0800

Факс: +1 303 425 0896

Эл. почта: pumps@sundyne.com

Веб-сайт: www.sundyne.com

HMD Kontro Sealless Pumps

Marshall Road
Hampden Park Industrial Estate
Eastbourne
East Sussex
BN22 9AN
United Kingdom

Тел.: +44 (0)1323 452000

Факс: +44 (0)1323 503369

Эл. почта: info@hmdkontro.com

Веб-сайт: www.hmdkontro.com